



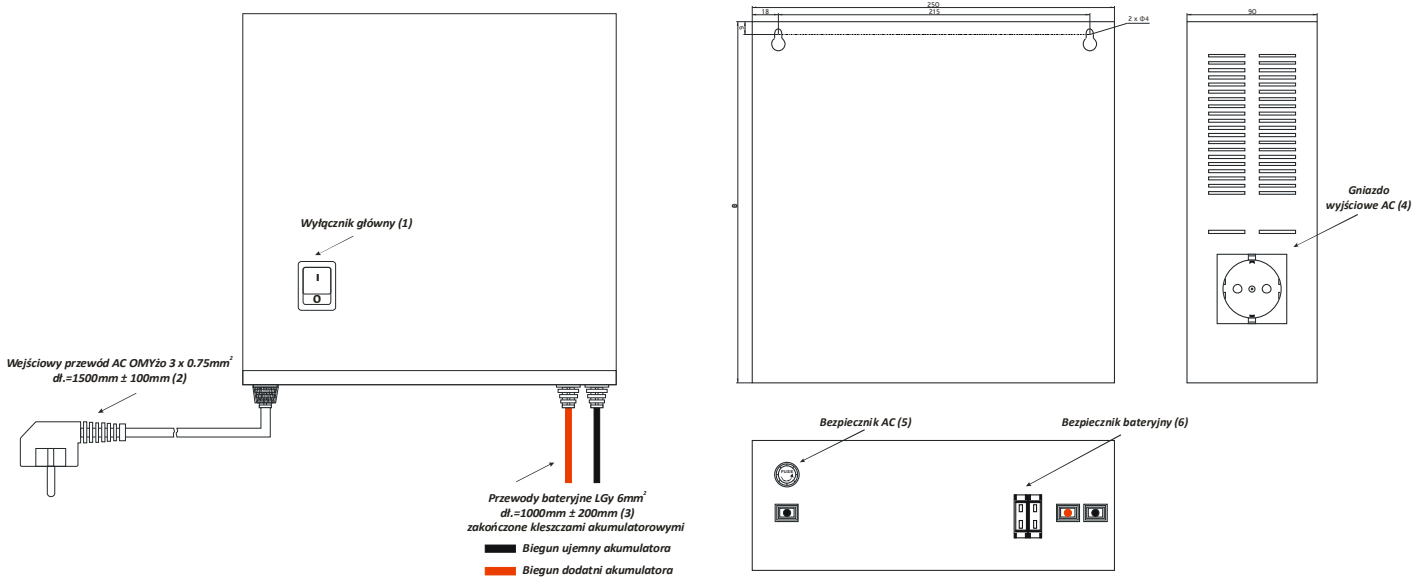
## ■ Cechy:

- Przewody wejściowy i bateryjne jako integralne składniki urządzenia
- Przebieg napięcia wyjściowego - sinusoida THD < 4%
- Zabezpieczenia: Zwarciove / Przeciężeniowe / Termiczne / RGR
- Chłodzenie wymuszonym obiegiem powietrza
- Sygnalizacja LED stanu pracy

## SPECYFIKACJA ELEKTRYCZNA

MODEL	ZZA-300S	
WYJŚCIE	Moc znamionowa	300W
	Częstotliwość napięcia wyjściowego	50Hz ± 1%
	Kształt napięcia wyjściowego	Przebieg sinusoidalny THD < 4%
BATERIA	Nominalne napięcia akumulatora	12V
	Zakres napięć akumulatora	10.5 ÷ 15V
	Prąd pobierany z akumulatora (max.) - tryb baterijny	32A
	Sprawność (typ.) - tryb baterijny	81%
	Typ akumulatora	Bezobsługowe, kwasowo-ołowiowe VRLA AGM
	Parametry ładowania akumulatora	13.8 ± 0.2VDC / max. 2A
WEJŚCIE AC	Zakres napięcia wejściowego	200 ÷ 240VAC / 47 ÷ 63Hz
	Prąd pobierany z sieci AC(typ.)	2.2A
	Prąd rozruchowy	40A
ZABEZPIECZENIA WEJŚCIA AC	Bezpiecznik wejściowy AC	T2A 6.3x32mm
ZABEZPIECZENIA BATERII	Przed odwrotnym podłączeniem	Bezpieczniki bateryjne 2 x 20A/32V na ścianie przedniej
	Sygnalizacja niskiego napięcia akumulatora [1]	10.8 ± 0.4V
	RGR(rozlężenie głębokiego rozładowania) [2]	10.2 ± 0.6V
ZABEZPIECZENIA WYJŚCIA	Zwarciove/przeciężeniowe – tryb sieciowy	Bezpiecznik wejściowy AC T2A 6.3x32mm
	Przeciężeniowe – tryb baterijny	Zakres: powyżej 320W Typ: odcięcie napięcia wyjściowego, automatyczny powrót do normalnej pracy po ustąpieniu przyczyny aktywacji zabezpieczenia.
	Termiczne – tryb baterijny	Zakres: temperatura wewnątrz inwertora DC/AC 75°C ± 5°C Typ: odcięcie napięcia wyjściowego, automatyczny powrót do normalnej pracy po ustąpieniu przyczyny aktywacji zabezpieczenia.
ŚRODOWISKO PRACY	Temperatura pracy	-5°C ÷ +40°C
	Wilgotność otoczenia	20 ÷ 90% względna(bez kondensacji)
	Temperatura i wilgotność składowania	-10°C ÷ +50°C; 10 ÷ 95% względna(bez kondensacji)
INNE	Wymiary wewnętrzne	250*250*90 (szer.*dt.*gt.)
	Masa netto / brutto	3kg / 3.15kg
[*]	1. Aktywna nawet pod działaniem zabezpieczenia RGR. 2. W tym stanie pobierany jest minimalny prąd z akumulatora. W przypadku długotrwałej awarii należy dokonać fizycznego odłączenia urządzenia od akumulatora.	

## SPECYFIKACJA MECHANICZNA



## CZASY ŁADOWANIA I PODTRZYMIANIA

Szacowane czasy pełnego ładowania akumulatora oraz podtrzymania w zależności od pojemności akumulatora oraz mocy pobieranej przez odbiory (w przypadku całkowitego naładowania akumulatora)					
Akumulator	Pojemność [Ah]	Czas pełnego ładowania [h]	Czas podtrzymania dla mocy odbiorów 100W	Czas podtrzymania dla mocy odbiorów 200W	Czas podtrzymania dla mocy odbiorów 300W
MWL 18-12	18	10	50 min	25 min	14 min
MWL 28-12	28	16	1h 40 min	45 min	25 min
MWL 33-12	33	19	2 h	50 min	35 min
MWL 40-12	40	23	2h 45 min	1 h	45 min
MWL 55-12	55	31	4 h	1 h 45 min	1 h
MWL 70-12	70	39	5 h	2 h 10 min	1 h 40 min
MWL 90-12	90	50	8 h	3 h 10 min	2 h
MWL 100-12	100	56	9 h 45 min	3 h 50 min	2 h 20 min
MWL 120-12	120	67	10 h 20 min	4 h 40 min	2 h 50 min
Podane czasy rozładowań są czasami orientacyjnymi mogącymi się różnić od rzeczywistych.					